

Projekt współfinansowany jest ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Lubelskiego na lata 2014-2020

Gmina Niedźwiada

Niedźwiada-Kolonia 43
21-104 Niedźwiada

Niedźwiada-Kolonia, dnia 14 stycznia 2020 r.

RL.271.1.2020

Zawiadomienie o wyjaśnieniach i modyfikacji treści siwz

W związku z pytaniami Wykonawców, które wpłynęły w toku postępowania o udzielenie zamówienia publicznego na budowę kanalizacji sanitarnej w obrębie aglomeracji Niedźwiada, prowadzonym przez Gminę Niedźwiada w trybie przetargu nieograniczonego, na podstawie art. 38 ust. 1, 2 i 4 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2019 r. poz. 1843), Zamawiający informuje:

Wykonawca nr 1

Zapytania dotyczą studni włączonych i niewłączonych zawartych (opisanych) w dokumentacjach technicznych dla zakresów przetargu obejmujących miejscowości: Górka Lubartowska, Brzezina Książęca Kolonia oraz Klementynów.

Zapytania dotyczące studni włączonych DN 1000:

1. Czy zamawiający wyrazi zgodę na zamianę studni tworzywowych DN1000 na studnie betonowe?
- Zamawiający dopuści studnie z kręgów żelbetonowych DN1000 łączonych na uszczelki odporne na kwasy i tłuszcze. Stosować elementy prefabrykowane z betonu C35/45, mało nasiąkliwego W-8 i mrozoodpornego F-50, wykonane z betonu o wysokiej odporności na agresję chemiczną gruntów i wody gruntowej – klasa min. XA2, wykonane z betonu o wysokiej odporności na korozję spowodowaną chlorkami – klasa XD3. Współczynnik woda-cement w/c ≤ 0,45. Zawartość chlorków w betonie – max 0,4%. Beton wykonany z zastosowaniem cementu siarczanoodpornego. Dla zapewnienia szczelności przejść przez ściany studzienek należy stosować tuleje ochronne z uszczelką w trakcie prefabrykacji elementów. Każda osadzona tuleja ochronna nie może osłabiać konstrukcji kręgów studzienki. Studzienki wyposażać w żeliwne stopnie złączowe. Studzienki powinny spełniać wymagania PN-EN-1917:2004.
2. Czy zamawiający dopuści do zastosowania studnie DN1000 inne niż wykonane z polipropylenu (PP)?
- Tak, jak wyżej.
3. Czy zamawiający dopuści do stosowania studnie DN 1000 zawierające dodatki regranulatów oraz środków spieniających?
- Nie.
4. Czy zamawiający będzie wymagał żeby materiał użyty do produkcji studni spełniał następujące parametry w wyrobie gotowym: gęstość: ≥ 0,900 kg/m³ oraz moduł sprężystości: ≥ 1.000 MPa.
- Dla studni PP, tak.
5. Czy zamawiający będzie wymagał zgodności studni DN 1000 z PN-13598-2 w zakresie zabudowy 6 m oraz poziomu wody gruntowej 5 m (w szczególności spełnienia warunków testu na spójność i trwałość konstrukcyjną podstawy zgodnie z PN-EN 14830)?
- Zamawiający będzie wymagał zgodności studni DN 1000 z PN-13598-2 w zakresie zabudowy 6 m oraz poziomu wody gruntowej 5 m.
6. Czy zamawiający będzie wymagał, aby studnie posiadały certyfikaty niezależnych jednostek akredytowanych potwierdzających zgodność produktu z PN-EN 13598-2?

Projekt współfinansowany jest ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Lubelskiego na lata 2014-2020

- Tak.
 7. Czy zamawiający wyrazi zgodę na stosowanie kolan przy studniach tworzywowych DN 1000 na głównych kolektorach?
- Nie. Zamawiający dopuści przeguby kulowe o regulacji kąta 7,5 stopnia.
 8. Czy zamawiający zatwierdzi do stosowania system studni z tworzywa DN 1000 nie posiadające typowych kinet pod kątem, w zakresie typowym dla kanalizacji od 90° do 270°?
- Tak.
 9. Czy zamawiający będzie wymagał wykonania studni DN 1000 z tworzywa sztucznego zgodnie z sytuacją projektową (mając na uwadze ilość, średnicę, kąt oraz wysokość włączenia rur kanalizacyjnych) oraz profilem bez zastosowania dodatkowych kształtek przejściowych?
- Tak.
 10. Czy do budowy zamawiający dopuści studnie tworzywowe DN 1000 (włazowe) nie posiadające minimalnego spadku w kiniecie? Wymagania Techniczne COBRTI INSTAL (2003) – zeszyt 9, zalecają minimalne spadki na kanałach grawitacyjnych dla przewodów DN 200 – 0,5%.
- Tak.
 11. Czy zamawiający dopuści do stosowania studzienki z tworzywa nie posiadające fabrycznie uformowanego spocznika na wysokości 1/1D?
- Przyjąć rozwiązania zgodne z systemem producenta.
 12. Czy zamawiający dopuści do stosowania studzienki z tworzyw sztucznych nie posiadające spocznika ze strukturą antypoślizgową, która w wypadku występowania wilgoci w studni gwarantuje wysokie parametry bezpieczeństwa podczas inspekcji studni?
- Nie.
 13. Czy zamawiający dopuści do stosowania w przedmiotowej inwestycji studzienki których stopnie lub drabinki żłazowe są montowane na budowie samodzielnie bezpośrednio przez wykonawcę?
- W studniach PP stopnie lub drabinki muszą być montowane na etapie produkcji.
 14. Czy zamawiający będzie wymagał w przypadku studni włazowych DN 1000, aby odstęp między stopniami były równe?
- Odstępy należy zastosować zgodnie z normą.
 15. Czy zamawiający dopuści do stosowania system studni DN 1000, gdzie stopnie nie są ustawione prostopadle w jednej linii.
- Stopnie należy rozmieścić zgodnie z normą.
 16. Czy zamawiający dopuści, aby stopnie zawężyły prześwit zwężki DN 600 w studni DN 1000 do wymiaru poniżej wartości 600 mm, tym samym utrudniając wejście do studzienki?
- Nie.

Zapytania dotyczące studni niewłazowych DN 600:

17. Czy zamawiający wyrazi zgodę na zastosowanie studzienek wykonanych z innych tworzyw sztucznych niż wskazane w dokumentacji (PP)?
- Tak, zamawiający zezwala na zastosowanie studni wykonanych z PE.

Projekt współfinansowany jest ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Lubelskiego na lata 2014-2020

18. Czy zamawiający będzie wymagał zgodności studni DN 600 z PN-13598-2 w zakresie zabudowy 6 m oraz poziomu wody gruntowej 2 m (w szczególności spełnienia warunków testu na spójność i trwałość konstrukcyjną podstawy zgodnie z PN-EN 14830)?
- Zamawiający będzie wymagał zgodności studni DN 600 z PN-13598-2 w zakresie zabudowy 6 m oraz poziomu wody gruntowej 2 m
19. Czy do budowy zamawiający dopuści studnie tworzywowe DN 600 nie posiadające minimalnego spadku w kiniecie?
- Tak.
20. Czy trzon studni ma posiadać sztywność obwodową SN 4 lub SN 8 i być wykonany z rury karbowanej jednowarstwowej lub dwuwarstwowej?
- Stosować studnie o sztywności obwodowej SN 4.

Zapytania dotyczące studni niewłazowych DN 500:

21. Czy zamawiający wyrazi zgodę na zastosowanie studzienek wykonanych z innych tworzyw sztucznych niż wskazane w dokumentacji (PP)?
- Tak, zamawiający zezwala na zastosowanie studni wykonanych z PE.
22. Czy zamawiający dopuści do zastosowania alternatywnie inne średnice studni – np. mniejsze tj. DN 400 lub DN 425?
- Tak.
23. Czy zamawiający będzie wymagał zgodności studni DN 500 z PN-13598-2 w zakresie zabudowy 6 m oraz poziomu wody gruntowej 2 m (w szczególności spełnienia warunków testu na spójność i trwałość konstrukcyjną podstawy zgodnie z PN-EN 14830)?
- Zamawiający będzie wymagał zgodności studni DN 500 z PN-13598-2 w zakresie zabudowy 6 m oraz poziomu wody gruntowej 2 .
24. Czy do budowy zamawiający dopuści studnie tworzywowe DN 500 nie posiadające minimalnego spadku w kiniecie?
- Tak.

Wykonawca nr 2

1. Czy Zamawiający będzie wymagał dla studzienek DN1000 zastosowania ruchomego kielicha umożliwiającego zmianę kierunku ustawienia rury +/- 7,5° w każdej płaszczyźnie? Rozwiązanie takie znacząco ułatwi montaż studni.
- Tak.
2. Czy Zamawiający wyraża zgodę na zastosowanie kolan przed i za studzienką, w celu dopasowania trasy kanału do kinet standardowych?
- Nie.
3. Czy Zamawiający dopuści do stosowania studzienki włazowe DN 1000, w których komora robocza (trzon) ma średnicę DN 1000 a podstawa jest zaadaptowaną kinetą DN800?
- Nie.

Projekt współfinansowany jest ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Lubelskiego na lata 2014-2020

4. Czy Zamawiający dopuści jako rozwiązanie równoważne studnie DN 1000 wykonane z PE? Zarówno PE, jak i PP należą do tej samej grupy tworzyw sztucznych i mają bardzo podobną charakterystykę. PP wykazuje jednak mniejszą odporność na niskie temperatury przez co staje się bardziej kruche niż PE.
 - Tak.
5. Czy Zamawiający uzna stalową drabinkę ze stali kwasoodpornej, montowaną w studniach przez producenta, jako rozwiązanie równoważne do zaprojektowanych stopni tworzywowych?
 - Tak.
6. Czy Zamawiający dopuści stosowanie studzienek, w których kineta jest wykonana z elementów zgrzewanych (oddzielnie: podstawa, króćce, kineta)?
 - Nie.
7. Czy Zamawiający będzie wymagał zastosowania studzienek PE DN 1000 monolitycznych, zapewniających łatwiejszy montaż i całkowitą szczelność w porównaniu do studzienek łączonych na uszczelkę?
 - Nie.

Wykonawca nr 3

1. Czy inwestor dopuści wykonanie zbiorników do przepompowni ścieków z żelbetonu?
 - Nie. Zbiorniki przepompowni muszą być wykonane z polimerobetonu.

Proszę o uwzględnienie ww. wyjaśnień i modyfikacji SIWZ.
Termin składania ofert nie ulega zmianie.

/dokument podpisany elektronicznie/

WÓJT
Marek Kubik