

RL.271.2.2021.AB

**Wykonawcy biorący udział  
w postępowaniu przetargowym**

**Dotyczy: postępowania przetargowego na „Budowę kanalizacji sanitarnej w miejscowości Tarło – I etap”. Nr referencyjny postępowania 2021/BZP 00019814/01.**

**WYJAŚNIENIA  
SPECYFIKACJI WARUNKÓW ZAMÓWIENIA**

Działając na podstawie art. 135 ust. 6 ustawy z dnia 11 września 2019 r. Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2019 r. poz. 2019 ze zm.) zawiadamia się, że w dniu 25 i 26 marca 2021 r. wpłynęły trzy wnioski o wyjaśnienie specyfikacji warunków zamówienia W związku z powyższym udzielono niżej wymienionych wyjaśnień:

**Wniosek 1**

**Pytanie.** Proszę o podanie parametrów pomp, wydajności Q oraz wysokości podnoszenia H, wymaganych dla projektowanej pompowni P1.

**Odp.** Punkt pracy: Q=7,5 l/s=27m<sup>3</sup>/h, H=17,5 mSW

**Wniosek 2**

**Zapytania dotyczące studni włączonych DN 1000:**

1. Czy zamawiający wyrazi zgodę na zamianę studni tworzywowych DN1000 na studnie betonowe?

**Odp.** Zamawiający dopuści studnie z kręgów żelbetonowych DN1000 łączonych na uszczelki odporne na kwasy i tłuszcze. Stosować elementy prefabrykowane z betonu C35/45, mało nasiąkliwego W-8 i mrozoodpornego F-50, wykonane z betonu o wysokiej odporności na agresję chemiczną gruntów i wody gruntowej – klasa min. XA2, wykonane z betonu o wysokiej odporności na korozję spowodowaną chlorkami – klasa XD3. Współczynnik woda-cement w/c ≤ 0,45. Zawartość chlorków w betonie – max 0,4%. Beton wykonany z zastosowaniem cementu siarczanoodpornego. Dla zapewnienia szczelności przejść przez ściany studzienek należy stosować tuleje ochronne z uszczelką w trakcie prefabrykacji elementów. Każda osadzona tuleja ochronna nie może osłabiać konstrukcji kręgów studzienki. Studzienki wyposażać w żeliwne stopnie złączowe. Studzienki powinny spełniać wymagania PN-EN-1917:2004.

2. Czy zamawiający dopuści do zastosowania studnie DN1000 inne niż wykonane z polipropylenu (PP)?

**Odp. TAK.** Jak wyżej lub PE.

3. Czy zamawiający dopuści do stosowania studnie DN 1000 zawierające dodatki regranulatów oraz środków spieniających?

**Odp. NIE.**

4. Czy zamawiający będzie wymagał żeby materiał użyty do produkcji studni spełniał

następujące parametry w wyrobie gotowym: gęstość:  $\geq 0,900 \text{ kg/m}^3$  oraz moduł sprężystości:  $\geq 1.000 \text{ MPa}$ .

**Odp. TAK.**

5. Czy zamawiający będzie wymagał zgodności studni DN 1000 z PN-13598-2 w zakresie zabudowy 6 m oraz poziomu wody gruntowej 5 m (w szczególności spełnienia warunków testu na spójność i trwałość konstrukcyjną podstawy zgodnie z PN-EN 14830)?

**Odp. TAK.**

6. Czy zamawiający będzie wymagał, aby studnie posiadały certyfikaty niezależnych jednostek akredytowanych potwierdzających zgodność produktu z PN-EN 13598-2?

**Odp. TAK.**

7. Czy zamawiający wyrazi zgodę na stosowanie kolan przy studniach tworzywowych DN 1000 na głównych kolektorach?

**Odp. TAK, do kąta 15°.** Wymagania jak dla rur. Kolana w tym samym systemie co rury, tego samego producenta.

8. Czy zamawiający zatwierdzi do stosowania system studni z tworzywa DN 1000 nie posiadające typowych kinet pod kątem, w zakresie typowym dla kanalizacji od 90° do 270°?

**Odp.** Stosować kinety dostosowane do łączenia rur zgodnie z planem zagospodarowania.

9. Czy zamawiający będzie wymagał wykonania studni DN 1000 z tworzywa sztucznego zgodnie z sytuacją projektową (mając na uwadze ilość, średnicę, kąt oraz wysokość włączenia rur kanalizacyjnych) oraz profilem bez zastosowania dodatkowych kształtek przejściowych?

**Odp.** Zamawiający dopuszcza stosowanie kolan do kąta 15°.

10. Czy do budowy zamawiający dopuści studnie tworzywowe DN 1000 (włazowe) nie posiadające minimalnego spadku w kiniecie? Wymagania Techniczne COBRTI INSTAL (2003) – zeszyt 9, zalecają minimalne spadki na kanałach grawitacyjnych dla przewodów DN 200 – 0,5%.

**Odp. TAK.**

11. Czy zamawiający dopuści do stosowania studzienki z tworzywa nie posiadające fabrycznie uformowanego spocznika na wysokości 1/1D?

**Odp. NIE.**

12. Czy zamawiający dopuści do stosowania studzienki z tworzyw sztucznych nie posiadające spocznika ze strukturą antypoślizgową, która w wypadku występowania wilgoci w studni gwarantuje wysokie parametry bezpieczeństwa podczas inspekcji studni?

**Odp. NIE.**

13. Czy zamawiający dopuści do stosowania w przedmiotowej inwestycji studzienki których stopnie lub drabinki włazowe są montowane na budowie samodzielnie bezpośrednio przez wykonawcę?

**Odp. NIE.**

14. Czy zamawiający będzie wymagał w przypadku studni włazowych DN 1000, aby ostępy między stopniami były równe?

**Odp.** Odstępy należy zastosować zgodnie z normą.

15. Czy zamawiający dopuści do stosowania system studni DN 1000, gdzie stopnie nie są ustawione prostopadle w jednej linii.

**Odp.** Stopnie należy rozmieścić zgodnie z normą.

16. Czy zamawiający dopuści, aby stopnie zawężyły prześwit zwięzki DN 600 w studni DN 1000 do wymiaru poniżej wartości 600 mm, tym samym utrudniając wejście do studzienki?

**Odp. NIE.**

#### **Zapytania dotyczące studni niewłazowych DN 600:**

17. Czy zamawiający wyrazi zgodę na zastosowanie studzienek wykonanych z innych tworzyw sztucznych niż wskazane w dokumentacji (PP)?

**Odp. TAK: PE.**

18. Czy zamawiający będzie wymagał zgodności studni DN 625 z PN-13598-2 w zakresie zabudowy 6 m oraz poziomu wody gruntowej 2 m (w szczególności spełnienia warunków testu na spójność i trwałość konstrukcyjną podstawy zgodnie z PN-EN 14830)?

**Odp. TAK.**

19. Czy do budowy zamawiający dopuści studnie tworzywowe DN 600 nie posiadające minimalnego spadku w kinecie?

**Odp. TAK.**

20. Czy trzon studni ma posiadać sztywność obwodową SN 4 lub SN 8 i być wykonany z rury karbowanej jednowarstwowej lub dwuwarstwowej?

**Odp. TAK.** Jednakże nie dopuszcza się stosowania rury kanalizacyjnej jako rury trzonowej.

#### **Zapytania dotyczące studni niewłazowych DN 500:**

21. Czy zamawiający wyrazi zgodę na zastosowanie studzienek wykonanych z innych tworzyw sztucznych niż wskazane w dokumentacji (PP)?

**Odp. TAK: PE, PVC.**

22. Czy zamawiający dopuści do zastosowania alternatywnie inne średnice studni – np. mniejsze tj. DN 400 lub DN 425?

**Odp. TAK: DN 400 i DN 425.**

23. Czy zamawiający będzie wymagał zgodności studni DN 500 z PN-13598-2 w zakresie zabudowy 6 m oraz poziomu wody gruntowej 2 m (w szczególności spełnienia warunków testu na spójność i trwałość konstrukcyjną podstawy zgodnie z PN-EN 14830)?

**Odp. TAK.**

24. Czy do budowy zamawiający dopuści studnie tworzywowe DN 500 nie posiadające minimalnego spadku w kinecie?

**Odp. NIE.**

#### **Wniosek 3**

**Pytanie.** W projekcie technicznym oraz w Specyfikacji Technicznej w część studnie kanalizacyjne opisano szczegółowo studnie 1000mm firmy Romold oraz studnie 500 i 630mm firmy Wavin: Czy Zamawiający wyrazi zgodę na zastosowanie produktów równoważnych:

- Studnie kanalizacyjne DN 630 spełniające wymogi normy PN-EN 13598-2, wykonane z PP-B, z rurą trzonową karbowaną z PP-B o średnicy DN/OD 630 mm.
- Studnie kanalizacyjne DN 1000 składające się z kinety oraz pierścieni wykonanych z PP-B. Modułowe segmenty pierścieniowe o średnicy DN/ID 1000 mm lub 800 mm (o wysokości 0,5, 1,0 lub 1,5 m) z drabiną ze stopniami antypoślizgowymi z GRP.

Kinety dodatkowo mogą być wyposażone w łącznik umożliwiający regulację kątów  $\pm 7,5^\circ$  gwarantując równoważne parametry szczelności i funkcjonalności do projektowanego produktu. Studzienki kanalizacyjne przelotowe i zbiorcze powinny być wykonane zgodnie z normą PN-EN 13598-2.

Studzienki kanalizacyjne wykonane zgodnie z normą PN-EN 13598-2, posiadają głębokość posadowienia 6,0 m oraz są odporne na wodę gruntową 5m.

Zapewniamy, że proponowane materiały są równoważne pod względem funkcjonalności oraz odpowiadają warunkom gruntowo-wodnym i obciążeniom oraz pasują do systemu rur kanalizacyjnych przewidzianych do wykonania sieci.

**Odp.** Zamawiający dopuszcza rozwiązania równoważne, przy zachowaniu projektowanych parametrów i własności. Zamawiający nie dopuszcza stosowania rur kanalizacyjnych jako rury trzonowej studzienek.

**Termin składania ofert nie ulega zmianie.**

/dokument podpisany elektronicznie/

**WÓJT**  
***Marek Kubik***